

tygas sa esp	<b>GERENCIA DE GAS</b>	<b>VERSION</b> 1
Nit. 830.058.558-9		<b>FECHA</b> 4/04/2013

## CARACTERIZACION DE GLP Y LIQUIDACIÓN DE DESPACHO

Presión Inicial Cisterna (psig)	60,0
Temperatura Inicial Cisterna (°F)	68,0
% llenado cisterna @ condiciones reales	94
Presión Final Cisterna (psig)	145,0
Temperatura Final Cisterna (°F)	89,6
GLP Neto Despachado (Kg)	27807,0

<b>Muestra del producto</b>	<b>6513-26</b>
-----------------------------	----------------

COMPONENTE	FORMULA	PORCENTAJE VOLUMETRICO %Vol Liq.	PORCENTAJE MOLAR % Mol
Carbon Dioxide	CO2	0,00	0,00
Ethane	C2H6	2,695	2,94
Nitrogen	N2	0,00	0,00
Methane	CH4	0,00	0,00
Propane	C3H8	57,39	60,77
I-Butane	C4H10	18,87	16,82
N-Butane	C4H10	20,99	19,43
Neopentane	C5H12	0,00	0,000
I-Pentane	C5H12	0,05	0,038
N-Pentane	C5H12	0,01	0,011
Hexane Plus	C6+	0,00	0,00
<b>TOTAL CROMATOGRAFIA</b>		<b>100</b>	<b>100</b>

Resultado Cromatografía - ASTM D3588

Poder Calorifico BTU/lb (14.696 psia ,60°F), como gas ideal. GPA-2145-09	21499
Densidad Relativa (60°F/60°F). ASTM-2598	0,5300
Presión de vapor (psig) - ASTM D2598	135
Deslumbre a lámina de cobre - ASTM D130	1A
Mancha de Aceite	Pasa
Contenido de Azufre (mg/kg)	23
Contenido de Humedad	Pasa
Contenido de Agua libre	No contiene
Material Residual (ml)	0
Sulfuro de Hidrogeno	Pasa
Residuo Volatil (°C)	-0,20
Agente odorizante(Etil-mercaptano) (mg odorizante/m3 de GLP)	12
Analista de Laboratorio	Yessika Pinzon Gomez
FECHA DE ANALISIS 15-05-2026	

Ensayo realizado en el laboratorio Intertek colombia S.A. (Acreditado por ONAC, Según ISO/IEC 17025:2017 con código 13-LAB-49)